



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 168]
No. 168]

नई दिल्ली, सोमवार, जुलाई 7, 2003/आषाढ़ 16, 1925
NEW DELHI, MONDAY, JULY 7, 2003/ASADHA 16, 1925

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 7 जुलाई, 2003

सं. 15 (आरई-03)/2002—2007

फा. सं. 01/87/44/00001/एएम-03/डीईएस-8.—यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 2002—2007 के पैराग्राफ 2.4 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड 1, 2002—2007 के पैरा 4.9 और 4.10 और समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002—2007 की ओर भी ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

यथा संशोधित निर्यात और आयात नीति, 2002-2007 के पैराग्राफ 2.4 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-1, 2002-2007 के पैरा 4.9 और 4.10 और समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 की ओर भी ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2. यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 2002-2007 के पैराग्राफ 2.4 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार एतद्वारा यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 में निम्नलिखित संशोधन/विलोपन/शुद्धिकरण और परिवर्धन करते हैं।

3. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 में निहित मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “क” में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियाँ/विलोपन किए जाएंगे।

4. मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में नीचे यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए जाएंगे :-

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं० क 3187 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ख” के अनुसार क्रम सं० क-3188 से क-3211 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रम सं० ग - 1887 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ग” के अनुसार क्रम सं० ग 1888 से ग 1900 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

5. इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

एल. मानसिंह, महानिदेशक, विदेश व्यापार

संशोधन / शुद्धियाँ

अनुलग्नक “क”

क्रम सं०	पृष्ठ सं०	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1.	165	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1335	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 1335	न्यूनतम 90 प्रतिशत शुद्धता सहित ऐथिल एसीटेट	1 किग्रा.	1. ऐसिटिक एसिड ग्लैसियल अथवा (1) क. मेथानॉल (न्यूनतम शुद्धता 99.93 प्रतिशत) (1) ख. रोडियम ट्राई आयोडाईड कैटलिस्ट अथवा (1) ग. डिनेचर्ड ऐथिल अल्कोहल 2. डिनेचर्ड ऐथिल अल्कोहल (95 प्रतिशत)	0.716 किग्रा. 0.392 किग्रा. 0.00036 किग्रा. 0.716 किग्रा. 0.517 किग्रा.

2.	168	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1376	क्रम सं० 3 पर आयात मद के विवरण को (मात्रा सहित) संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:- “3. पैकोल प्रोसेस के लिए - 0.00035 किग्रा.” डीहाइड्रोजीनेसन कैटलिस्ट (डी ई एच-7, डी ई एच-11, डी ई एच-101 और डी ई एच-201, डी एच सी-2 और एन डी सी-4 और इसी प्रकार के)”।
----	-----	---	---

3.	168	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1377	क्रम सं0 3 पर आयात मद के विवरण को (मात्रा सहित) संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:- “3. पैकोल प्रोसेस के लिए - 0.00035किग्रा.” डीहाइड्रोजीनेसन कैटेलिस्ट(डी ई एच-7, डी ई एच-11, डी ई एच-101 और डी ई एच-201, डी एच सी-2 और एन डी सी-4 और इसी प्रकार के)”
4.	182	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1524	इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 1524	ट्राईथिलामाईन न्यूनतम शुद्धता 98.5 प्रतिशत	1 किग्रा.	1. डी नेचर्ड एथिल अल्कोहल (शुद्धता 98 प्रतिशत से अधिक नहीं) 2. अमोनिया एनहाइड्रस	1.421 किग्रा. 0.175 किग्रा.

5.	6	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1677 (सार्वजनिक सूचना सं0 03 दिनांक 31.3.2003 द्वारा अधिसूचित)	क्रम सं0 2 पर आयात मद (मात्रा में बिना परिवर्तन के) के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “प्राकृतिक रबड़/पी बी आर/एस बी आर 1900 श्रृंखला अर्थात् एच एस आर के अलावा संगत ग्रेड के एस बी आर”
6.	240	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1872	इस प्रविष्टिके नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी:- “टिप्पणी:- कापर इनसुलेटेड वायर ई डी सी डेटोनेटर्स के निर्यात के मामले में टिन इन्गोट्स की अनुमति नहीं दी जाएगी”
7.	248	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1939	इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा संशोधित किया जाएगा:

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 1939	टरपेनाल	1 किग्रा.	1. गम टर्पेन्टाइन ऑयल जिसमें अल्फा पिनेन 82.5 प्रतिशत है । 2. अल्फा पिनेन	1.352 किग्रा. 1.04 किग्रा.

8.	343	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 2709	इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड को निम्नलिखित रूप से ठीक किया जाएगा:
----	-----	---	---

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 2709	पी टी एफ ई वैक्स कम्पाउण्ड जिसमें 61+1-1% पी टी एफ ई वैक्स तथा 33+/-1% रिफाइन्ड अलसी का तेल है।	1 किग्रा.	1. पी टी एफ ई वैक्स 2. पेट्रोलियम हाइड्रो कार्बन साल्वेंट (डिस्टीलेसन रेन्ज 240-330 डिग्री सेन्टीग्रेड) 3. परिष्कृत अलसी का तेल	0.625 किग्रा. 0.056 किग्रा. 0.339 किग्रा.

9.	38	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 3169 (सार्वजनिक सूचना सं० 03 दिनांक 31.3.2003 द्वारा अधिसूचित)	क्रम सं० 2 पर आयात मद (मात्रा में बिना परिवर्तन के) के विवरण को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा: “एस बी आर 1900 श्रृंखला अर्थात् एच एस आर के अतिरिक्त ई पी डी एम/क्लोरोप्रिन रबड़ ”
10.	37-38	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 3170 (सार्वजनिक सूचना सं० 03 दिनांक 31.3.2003 द्वारा संशोधित)	निर्यात मद के ब्यौरे को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:- “सिंथेटिक रबड़ संगत ग्रेड एस बी आर के कन्वेयर और एलीवेटर टेक्सटाईल बेल्टिंग (हीट/फायर रेसिस्टेंट)”
11.	376	इलैक्ट्रानिक उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणियाँ	इलैक्ट्रानिक समूह (सिओन) से पहले इलैक्ट्रानिक उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी सं० 1 जोड़ी जाएगी:- “1. संघटकों के आयात के लिए, निर्यात उत्पाद के संबंध में (क) जहाँ मानदण्डों का मानकीकरण तथा प्रकाशन नहीं किया गया है और आवेदक केवल संघटकों का आयात (बिना किसी कच्चे माल, उपभोग्यों आदि के) करना चाहता है, अथवा (ख) जहाँ सिओन में संघटकों के आयात की व्यवस्था नहीं है अथवा (ग) जहाँ मानदण्डों में अनुमत के अलावा अतिरिक्त संघटकों की जरूरत होती है, लाइसेंसिंग प्राधिकारी द्वारा, संघटकों की एक निविष्टि के रूप में आयात की अनुमति निवल से निवल आधार पर बिना किसी नुकसान के दी जा सकती है। पुर्जों के रूप में

			आवश्यक संघटकों का आयात, पुर्जों के लिए नीति द्वारा संचालित होगा। ऐसे मामलों में स्वीकार्य संघटकों के आयात की अनुमति जिम्मेवारी धारा के साथ दी जाएगी और आयात के लिए अपेक्षित संघटकों के प्रकार, तकनीकी विशिष्टताएं (पार्ट संख्या, यदि कोई हो, सहित) आदि, परिणामी उत्पाद के विनिर्माण में प्रयुक्त होने वाले से मेल खाना चाहिए, जिसे निर्यात दस्तावेजों (शिपिंग बिलों) में भी दिखाया जाना चाहिए। इस आशय की सम्बन्धित एक शर्त लाइसेंस में लगाई जाएगी।”
12.	386	इलैक्ट्रानिक उत्पाद क्रमांक - ख 19	क्रम सं० 9 पर आयात मद के बाद, निम्नलिखित आयात मदों (मात्रा सहित) को जोड़ा जाएगा - “10. टिन सोल्डर - निर्यात के पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 1% तक 11. स्पेसर (पेस्टिल्हा) - निवल से निवल 12. पालीएस्टर फायल - निवल से निवल के कटे टुकड़े (टीरा माइलर) अथवा पालीएस्टर फायल - 0.110 किग्रा.
13.	401	इलैक्ट्रानिक उत्पाद क्रमांक - ख 53	क्रम सं० 1 पर आयात मद के बाद निम्नलिखित आयात मद (मात्रा में बिना परिवर्तन के) को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा: 2. 99.9% या अधिक शुद्धता वाले सुपर प्योर एल्युमिनियम वायर अथवा 2. 99.9% या अधिक शुद्धता वाले सुपर प्योर एल्युमिनियम वायर और 2. 99.9% या अधिक शुद्धता वाले जिंक राड
14.	477	इलैक्ट्रानिक उत्पाद क्रमांक - ख 256	क्रम सं० 10 पर आयात मद के बाद, निम्नलिखित आयात मदों (मात्रा सहित) को जोड़ा जाएगा :- “11. ई एम आई शिल्डिंग गार्स्केट -निवल से निवल अथवा साफ्ट शिल्डिंग गार्स्केट 12. एल्युमिनियम डाई कास्ट ब्लॉक-निवल से निवल 13. हिंज/लैच - निवल से निवल

15.	479	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 2	क्रम सं० 1(क) पर आयात मद (मात्रा में बिना परिवर्तन के) के विवरण को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा: “1.(क) एल्युमिनियम स्कैप/इनगोट्स/टी बार्स,सोज”
16.	509- 510	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 189	निर्यात मद के विवरण को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “टेबल स्टैण्ड/दीवार ब्रैकेट सहित बिजली के पखें”
17.	558	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 375	इस प्रविष्टि के नीचे टिप्पणी सं० 2 को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :- “टिप्पणी :- यदि निर्यात उत्पाद की अतिरिक्त रूप से पेंटिंग/कोटिंग की गयी है तो संबद्ध पेंट/कोटिंग पाउडर की अनुमति पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 4% की सीमा तक दी जाएगी ।
18.	559	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 380	इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 380	आयरन कास्टिंग (रफ) जो कहीं और विनिर्दिष्ट न हो ।	1 मी.टन	1. पिग आयरन/सी आई स्कैप/स्टील मेल्टिंग स्कैप से बने मेजर इनपुट 2. लो ऐश मेट कोके (ऐश: 15% से कम) 3. एफ ई एस आई और एफ ई एम एन से बने फेरो एलाय 4. अन्य इनपुट जो फायरक्ले और फायर्ड सिलिका रिफ्रैक्टरी (ब्रिक्स/मास), ग्राइंडिंग व्हील और काले बिटुमिनस पेंट से बने हों 5. पैकिंग मैटीरियल (एम एस राउण्ड बार्स/फ्लैट्स/ क्रेटिंग और स्टफिंग के लिए स्ट्रिप्स)	1100 किग्रा. 110 किग्रा. 5 किग्रा. इन सभी मदों का संयुक्त लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1% तक सीमित हैं। पैकिंग नीति के अनुसार

टिप्पणी:- उपरोक्त मद सं० 1 के मद्दे अनुमत, निविष्टि की कुल मात्रा से, स्टील मेल्टिंग स्कैप की मात्रा, उक्त कुल मात्रा के 5 प्रतिशत तक सीमित रहेगा ।

19.	560	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 383	इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
-----	-----	-------------------------------------	---

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 383	मेनहोल कवर	1 मी.टन	1. मुख्य निविष्टि जिसमें पिग आयरन/सी आई स्क्रेप/ स्टील मैल्टिंग स्क्रेप शामिल है । 2. लो ऐश मैट कोक (ऐश:15% से कम) 3. फ़ैरो एलॉय जिसमें एफ ई एस आई और एफ ई एम एन हो 4. अन्य निवेश जिसमें फायरक्ले और फायर सिलिका रिफ़ैक्ट्री (ईटे/ मास) ग्राइडिंग व्हील और ब्लैक बिटुमीनस पेन्ट हो 5. पैकिंग सामग्री (एम एस गोल छड़े/चपटी/क्रैटिंग और स्टफ़िंग के लिए स्ट्रिप्स)	1100 किग्रा. 110 किग्रा. 5 किग्रा. इन सभी वस्तुओं को संयुक्त रूप से लागत बीमा भाड़ा मूल्य पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1% तक प्रतिबंधित कर दी गई है । पैकिंग नीति के अनुसार

टिप्पणी : मद सं० 1 पर उल्लिखित निवेश की कुल मात्रा में से, स्टील मोल्टिंग स्क्रेप की मात्रा
उल्लिखित कुल मात्रा के 5 प्रतिशत तक प्रतिबंधित होगी ।

20.	562	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 392	इस निविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
-----	-----	-------------------------------------	---

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 392	सैनिटरी कास्टिंग	1 मी.टन	1. मुख्य निविष्टि जिसमें पिग आयरन/सी आई स्क्रेप/ स्टील मैल्टिंग स्क्रेप शामिल है । 2. लो ऐश मैट कोक (ऐश:15% से कम)	1100 किग्रा. 110 किग्रा.

			<p>3. फ़ैरो एलॉय जिसमें एफ ई एस आई और एफ ई एम एन हो</p> <p>4. अन्य निवेश जिसमें फायरक्ले और फायर सिलिका रिफ़ैक्ट्री (ईटे/मास) ग्राइडिंग व्हील और ब्लैक बिटुमीनस पेन्ट शामिल हैं</p> <p>5. पैकिंग सामग्री (एम एस गोल छड़े/चपटी/क्रैटिंग और स्टफ़िंग के लिए स्ट्रिप्स)</p>	<p>5 किग्रा.</p> <p>इन सभी वस्तुओं को संयुक्त रूप से लागत बीमा भाड़ा मूल्य पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1% तक प्रतिबंधित कर दी गई है।</p> <p>पैकिंग नीति के अनुसार</p>
--	--	--	--	---

टिप्पणी : मद सं० 1 पर उल्लिखित निवेश की कुल मात्रा में से, स्टील मोल्टिंग स्क्रेप की मात्रा उल्लिखित कुल मात्रा के 5 प्रतिशत तक प्रतिबंधित होगी।

21.	592	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 491	<p>निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :-</p> <p>“सीमेंट ग्राइडिंग मिलों के लिए हाई क्रोम कार्स्टिंग (कम्पोजीसन सी आर 30-32%, मॉली-2.5-3%, एस आई-1.5 - 2.5% और सी-1.5-2.5% शेष-आयरन)”</p>
-----	-----	-------------------------------------	--

22.	599	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 508	<p>क्रम सं० 1(ख) और 1(ग) (मात्रा में बिना किसी परिवर्तन के) पर उल्लिखित आयात मद के ब्यौरे को संशोधित करके निम्न रूप से पठित किया जाएगा:-</p> <p>“1(ख) ऊर्जा स्रोत/ईंधन (प्राकृतिक/गैस/एल एन जी, एन जी एल (कंडनसेट/गैसियस), नैफ्था, एच एस डी तेल, फरनेस तेल) केवल उन्हीं संयंत्रों के लिए जिनमें ऊर्जा स्रोत/ईंधन के प्रयोग के लिए सुविधाएं हैं तथा वे कैप्टिव पॉवर प्लांट है।</p>
-----	-----	-------------------------------------	---

23.	623	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 570	इस निविष्टि की पाद टिप्पणी को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- टिप्पणी :- इसके अलावा यदि निर्यात उत्पाद की रंगाई या विलेपन भी किया गया है तो रंगाई/ विलेपन पाऊंडर को प्रत्येक पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 4 प्रतिशत की सीमा तक अनुमत किया जाएगा ।
24.	626	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 597	इस निविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 597	सी आई पाईपें और फिटिंग्स	1 मी. टन	1. मुख्य निविष्टि जिसमें पिग आयरन/सी आई स्क्रेप/ स्टील मैल्टिंग स्क्रेप है। 2. लो एल्लो मैट कोक (ऐश: 15% से कम) 3. फौरो एलॉय जिसमें एफ ई एस आई और एफ ई एम एन हो 4. अन्य निवेश जिसमें फायरक्ले और फायर सिलिका रिफ्रेक्ट्री (ईटे/ मास) ग्राइडिंग व्हील और ब्लैक बिटुमीनस पेन्ट शामिल हैं 5. पैकिंग सामग्री. (एम एस गोल छड़े/चपटी/क्रैटिंग और स्टफिंग के लिए स्ट्रिप्स)	1100 किग्रा. 110 किग्रा. 5 किग्रा. इन सभी वस्तुओं की संयुक्त रूप से लगात बीमा भाड़ा मूल्य पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1% तक प्रतिबंधित कर दी गई है । पैकिंग नीति के अनुसार

टिप्पणी : मद सं० 1 पर उल्लिखित निवेश की कुल मात्रा में से, स्टील मोल्टिंग स्क्रेप की मात्रा उल्लिखित कुल मात्रा के 5 प्रतिशत तक प्रतिबंधित होगी ।

25.	635	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग671	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
-----	-----	-------------------------------------	--

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग671	सीमेंट ग्राइंडिंग मिलों के लिए हाइ क्रोमियम ग्राइंडिंग मीडिया बाल (संयोजन: सी आर-16-17%, एमओ - 0.6-0.7%, एसआई - 0.6-0.7%, सी -1.5-2.5%, एफ ई बैलेंस)	1 मी. टन	1. माइल्ड स्टील स्क्रेप 2. एच सी फेरो क्रोम 3. फेरो मोली (एमओ-75%) 4. फेरो सिलिकॉन (सिलिकॉन 75%)	0.90 मी.टन 292 किग्रा. 10 किग्रा 10 किग्रा

26.	641	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग707	क्रम सं.2 (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) पर उल्लिखित आयात मद को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- “2. जिक या रंग या विलेपन पाऊडर”
-----	-----	-------------------------------------	--

27.	646	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग734	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
-----	-----	-------------------------------------	--

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग734 (क)	4 मि.मी. व्यास तक नीडल रोलर्स	1 किग्रा	1. स्टील तार से एसआई 52100/100 सीआरजी/एसयूजे2/ समकक्ष 2. विविध मदें- ग्राइंडिंग व्हील, वर्क रैस्टब्लेड, ग्रीन सिलिकॉन कार्बाइड, जंग निरोधक रसायन, मॉलीकोट डी एक्स, पैकिंग ग्रीज़, कार्बाइड टिप्स, ओ रिंग्ज़, ऑयल सील्ज़, रबड़ व्हील्ज़, लुब्रीकेटिंग ऑयल्ज़, बल्कोलोन, पॉलिशिंग कंपाऊंड, सोडा ऐश और कार्बोस्टिक सोडा	1.45 किग्रा निर्यात के पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत तक

ग734 (ख)	4 मि.मी. से 8 मि.मी. व्यास वाले नीडल रोलर्स	1 किग्रा	1. स्टील तार से एसआई 52100/100 सीआरजी/एसयूजे2/समकक्ष 2. विविध मदे- ग्राइंडिंग व्हील, वर्क रैस्टब्लेड, ग्रीन सिलिकॉन कार्बाइड, जंग निरोधक रसायन, मॉलीकोट डी एक्स, पैकिंग ग्रीज़, कार्बाइड टिप्स, ओ रिंग्ज़, ऑयल सील्ज़, रबड़ व्हील्ज़, लुब्रीकेटिंग ऑयल्ज़, वल्कोलोन, पॉलिशिंग कंपाऊंड, सोडा ऐश और कास्टिक सोडा	1.28 किग्रा निर्यात के पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत तक
ग734 (ग)	8 मि.मी. व्यास तक नीडल रोलर्स	1 किग्रा	1. स्टील तार से एसआई 52100/100 सीआरजी/एसयूजे2/समकक्ष 2. विविध मदे- ग्राइंडिंग व्हील, वर्क रैस्टब्लेड, ग्रीन सिलिकॉन कार्बाइड, जंग निरोधक रसायन, मॉलीकोट डी एक्स, पैकिंग ग्रीज़, कार्बाइड टिप्स, ओ रिंग्ज़, ऑयल सील्ज़, रबड़ व्हील्ज़, लुब्रीकेटिंग ऑयल्ज़, वल्कोलोन, पॉलिशिंग कंपाऊंड, सोडा ऐश और कास्टिक सोडा	1.21 किग्रा निर्यात के पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत तक

28.	654	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग810	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
-----	-----	-------------------------------------	--

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग810	स्नैप फास्टनर्स जिसमें स्टड और सॉकेट शामिल हैं।	1 किग्रा	1. पीतल की स्ट्रिप्स	निर्यात उत्पाद में 1.15 किग्रा/किग्रा अंश

			2. फॉस्फोर कांस्य तार	निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश
29.	657	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग831	क्रम सं. 1 में आयात मद के विवरण (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “सीमलैस स्टेनलैस स्टील ट्यूबें/पाइपें (गर्म परिष्कृत) (ओ डी 42 मि.मी. से कम नहीं)”	
30.	733	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1125	निर्यात मद के विवरण “एसआई 797” शब्द को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- “एसआई 792”	
31.	756	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1292	निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “कार्बन स्टील सबमर्ज्ड को 3 परत वाले पॉलीथीलीन के साथ वैल्ड किया गया है जिसका विलेपन 3.5 मि.मी. मोटाई और विलेपन का वजन 4.20 किग्रा +/-5% प्रति वर्ग मी. है।”	
32.	781	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1385	निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “लेड एसिड स्टोरेज बैटरी के लिए प्लेटें”	
33.	8	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. ग1392 (सार्वजनिक सूचना सं.27 दिनांक 01/08/ 2002 के तहत संशोधित)	क्रम सं. 4(घ) के आयात मद बाद निम्नलिखित आयात मदें (मात्रा सहित) जोड़ी जाएगी: “या 4(क) पीवीसी रेजिन - 0.63 किग्रा 4(ख) प्लास्टीसाइजर - 0.315 किग्रा 4(ग) फिलर सामग्री - 0.105 किग्रा (कैल्शियम कार्बोनेट एलुमिना/कोलीन” 2. इस प्रविष्टि के नीचे टिप्पणी सं.1 के बाद यह पाद टिप्पणी जोड़ी जाएगी:- नोट: 2. यदि पीवीसी स्टैबलाइजर/टिन स्टैबलाइजर को आयात के लिए चुना गया है तो इसको पीवीसी रेजिन के 3 प्रतिशत कंपाऊंड तथा समकक्ष की अनुमति दी जाएगी।	

34.	795	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1469	निर्यात मद के ब्यौरे को संशोधित करके निम्न रूप से पठित किया जाएगा:- “सिस्टर्न साईड इनलैट वाल्व, सिस्टर्न बॉटम इनलैट वाल्व, सिस्टर्न आऊटफ्लो वाल्व”
35.	799	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1492	क्रम सं. 1 में आयात मद के विवरण (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “2.5% -3.5% सिलिकान वाले संगत ग्रेड के हॉट रोल्ड सिलिकान इलेक्ट्रिकल स्टील वाइड कॉयल्स”
36.	803- 804	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1504	1. क्रम सं. 1 में आयात मद के विवरण (मात्रा में) को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “1. हॉट रोल्ड सिलिकान इलेक्ट्रिकल - 1125 किग्रा. अल्मीनियम की परिवर्ती मात्रा के 0.60 प्रतिशत से 3.2 प्रतिशत सिलिकान वाले संगत ग्रेड के स्टील वाइड कायल्स।” 2. क्रम सं. 5 के आयात मद के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त आयात मदों (मात्रा में) को जोड़ा जाएगा:- “6. कोल्ड रोलिंग मिल रोल्ल्स - 1.00 किग्रा 7. मिनरल बेस्ड रोलिंग ऑयल - 0.35 किग्रा” 3. इस प्रविष्टि के नीचे के नोट में यह जोड़ा जाएगा:- नोट: यदि निर्यात उत्पाद अर्द्ध संसाधित स्थिति में सी आर एन ओ है तो आयात मद संख्या 2 की अनुमति नहीं दी जाएगी।
37.	828	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1577	क्रम सं. 1 में आयात मद के विवरण (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “हार्डेन्ड और टेम्पर्ड कार्बन स्टील स्ट्रिप्स (कॉयलों में)/ स्टेनलेस स्टील (मार्टेनस्टिक ग्रेड) स्ट्रिप्स (कॉयलों में)”
38.	829	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1583	इस प्रविष्टि के नीचे निम्नलिखित नोट जोड़ा जाएगा:- “नोट: यदि निर्यात उत्पाद गेल्बनाइज्ड है तो गेल्बनाइज्ड होने वाले हिस्सों के भार के 4 प्रतिशत जिक की अनुमति हो सकती है।”

39.	868	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1733	क्रम सं. 1 में आयात मद के विवरण (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “कोल्ड रोल्ड डीकार्ब्यूराइज्ड, मैग्नीसियम आक्साइड (एम जी ओ) कोटेड, सिलिकान इलेक्ट्रिकल एलॉय स्टील स्ट्रिप्स/2.5 प्रतिशत से 3.5 प्रतिशत सिलिकान वाले संगत ग्रेड के वाइड कॉयल्स”
40.	19	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1799 (सार्वजनिक सूचना सं.37 दिनांक 3-10-2002 द्वारा संशोधित)	निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “फिल्टर कार्टेज: सिलेन्ड्रिकल एअर इनटेक फिल्टर/पल्स जेट एअर फिल्टर/कोनिकल फिल्टर कार्टेज/सिलेन्ड्रिकल फिल्टर कार्टेज”
41.	22	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1809 (सार्वजनिक सूचना सं.37 दिनांक 3-10-2002 द्वारा संशोधित)	क्रम सं. 5(क) में आयात मद के विवरण (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “5(क). बर्ला विलियर सी टी लेक्वेर या अलब्रिलेक एच बी (इलेक्ट्रोफोरेटिक लेक्वेर के लिए)/कोटिंग के लिए पॉलिस्टर पाउडर”
42.	42	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1815 (सार्वजनिक सूचना सं.44 दिनांक 18-10-2002 द्वारा संशोधित)	निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “ड्राई सेल बैटरी के लिए वैक्स इम्प्रेग्नेटेड कार्बन इलेक्ट्रोड्स”
43.	19	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1834 (सार्वजनिक सूचना सं.52 दिनांक 5-12-2002 द्वारा संशोधित)	क्रम सं. 1,2,6 और 7 पर आयात मदों के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “1. कॉपर केथोड/कॉपर वायर/बार्स/सी सी रॉड्स/(ई सी ग्रेड) के रूप में कॉपर 2. एच डी पी ई कम्पाउण्ड 6. पॉली कोपॉलीमर 7. एल डी पी ई कम्पाउण्ड”
44.	20	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1835 (सार्वजनिक सूचना सं.52 दिनांक 5-12-2002 द्वारा संशोधित)	आयात मदों के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “1. कॉपर केथोड/कॉपर वायर/बार्स/सी सी रॉड्स/(ई सी

		सं.52 दिनांक 5-12-2002 द्वारा संशोधित)	ग्रेड) के रूप में कॉपर 2. एच डी पी ई कम्पाउण्ड 6. पॉली कोपॉलीमर 7. एल डी पी ई कम्पाउण्ड”
--	--	--	---

45.	20	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1836 (सार्वजनिक सूचना सं.52 दिनांक 5-12-2002 द्वारा संशोधित)	क्रम सं.1,2,6 और 7 पर आयात मदों के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “1. कॉपर केथोड/कॉपर वायर/बार्स/सी सी रॉड्स/(ई सी ग्रेड) के रूप में कॉपर 2. एच डी पी ई कम्पाउण्ड 6. पॉली कोपॉलीमर 7. एल डी पी ई कम्पाउण्ड”
-----	----	--	---

46.	20	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1837 (सार्वजनिक सूचना सं.52 दिनांक 05-12-2002 द्वारा संशोधित)	क्रम सं. 9 में आयात मद के विवरण (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- “संगत प्रकार के बियरिंग”
-----	----	---	---

47.	24	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1868 (सार्वजनिक सूचना सं.66 दिनांक 4-3-2003 द्वारा संशोधित)	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
-----	----	---	--

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग1868	इलेक्ट्रिक स्टोरेज बॉटर हीटर	1 नग	1. पॉलीप्रोपेलीन ग्रेन्यूल्स 2. हीटिंग एलीमेन्ट 3. पॉलीऑल रेजिन 4. आइसोसाइनेट हार्डनर	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश 1 नग निर्यात उत्पाद में 0.408 किग्रा/ किग्रा पी यू फोम अंश निर्यात उत्पाद में 0.612 किग्रा/ किग्रा पी यू फोम अंश

			5. थर्मोस्टेट	1 नग
			6. सेफ्टी वॉल्व	1 नग
			7. एम एस शीट/वाइड कॉयल/संगत ग्रेड के स्ट्रिप्स	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश
			8. नट और बोल्ट	निवल से निवल
			9. कॉपर शीट	निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश
			10. एस एस शीट/वाइड कॉयल/संगत ग्रेड के स्ट्रिप्स	निर्यात उत्पाद में 1.18 किग्रा/किग्रा अंश

48.	44	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग1880 (सार्वजनिक सूचना सं.03 दिनांक 31-3- 2003 द्वारा संशोधित)	क्रम सं.4 के आयात मद के बाद निम्नलिखित आयात मदों (मात्रा सहित) को जोड़ा जाएगा:- “5. फाइबर ग्लास - निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश 6. नायलॉन रेजिन - निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश”
-----	----	--	--

49	891	इंजीनियरिंग उत्पाद तालिका संख्या-6	क्रम सं.69 के आयात मद के बाद इंजीनियरी सारणी सं.6 में निम्नलिखित निर्यात व आयात मदों (मात्राओं सहित) को जोड़ा जाएगा:-			
क्रम सं.	निर्यात मद		आयात मद (किग्रा. में)			
			1क	1ख	2क	2ख
70	1.5 एसक्यू एमएम x 1 कोर	13.6	4.2	6.5	-	
71	0.5 एसक्यू एमएम x 2 कोर	9.1	2.8	36	-	

50.	10	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं. ज-461 (सार्वजनिक सूचना सं.61 दिनांक 03-2- 2003 द्वारा संशोधित)	क्रम सं.ज-461 में मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्ड पर निर्यात उत्पाद (क) और (ख) के मध्य उल्लिखित “अथवा” शब्द को हटा दिया जाएगा।
-----	----	--	--

51	1117	वस्त्र उत्पाद क्रम सं. ज351	क्रम सं.1 के आयात मद की मात्रा को सही करके इस प्रकार बढ़ा जाएगा:- “2.40 वर्ग मीटर के बदले 2.00 वर्ग मीटर”
----	------	--------------------------------	--

52.	53	खाद्य उत्पाद क्रम सं. ट159 (सार्वजनिक सूचना सं.03 दिनांक 31-3- 2003 द्वारा अधिसूचित)	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्डों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
-----	----	--	--

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ट-159	विविध मापों, आकारों व रंगों की सुगंधित मोमबत्तियाँ	1 किग्रा	1. पैराफिन वैक्स/माइक्रोक्रीस्टलाइन वैक्स (यदि माइक्रोक्रीस्टलाइन वैक्स का प्रयोग होता है तो कुल वैक्स की आवश्यकता के 2.5 प्रतिशत से अधिक की अनुमति नहीं होगी) 2. इत्र 3. विक्स/विकिंग 4. रंग/डाई 5. अल्ट्रावायलेट स्टेबलाइजर (यू.वी. सॉर्ब.) 6. वेबर केमिकल्स (वेबर 103)	0.970 किग्रा 0.03 किग्रा (पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 20 प्रतिशत के अधीन) 0.002 किग्रा 0.005 किग्रा 0.006 किग्रा 0.011 किग्रा

नोट: उपरोक्त मानक निविष्टि उत्पाद मानदण्ड वास्तविक प्रयोक्ता शर्त-के अधीन होगा तथा मानक निविष्टि उत्पाद मानदण्ड के तहत अनुमत निविष्टियाँ सुगंधित मोमबत्तियाँ के विनिर्माण से संबद्ध होगी।

अनुलग्नक "ख"

रसायन व संबद्ध उत्पाद

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 3188	बिसफेनॉल एमिनो ईस्टर {प्रोपेन 2,2,डाईफिनाइल- 4'4''बिस [2 एमिनो फिनाइल - सलफोनिलऑक्सी]}	1 किग्रा.	1. बिस - फेनॉल 2. 2-नाइट्रो बेनजीन सलफोनिल क्लोराइड (न्यूनतम 95%) 3. आर्थो डाईक्लोरो बेनजीन	0.585 किग्रा. 1.122 किग्रा. 1.100 किग्रा.
क 3189	1, 3 - डाईक्लोरो एसीटोन	1 किग्रा.	1. इपीक्लोरोहाइड्रिन 2. सोडियम डाईक्रोमेट	1.31 किग्रा. 2.56 किग्रा.
क 3190	5,5-डाईमिथाइल हाईडेन्टोइन	1 किग्रा.	1. अमोनियम बाइकोर्बोनेट 2. एसीटोन 3. सोडियम साइनाइड	0.830 किग्रा. 0.609 किग्रा. 0.515 किग्रा.
क 3191	एन-एन-बिस(1,4डाइमिथाइल पेन्टाइल) पैरा फेनीलीन डाई एमाइन	1 किग्रा.	1. मिथाइल आइसोएमिल कीटोन 2. पैरा नाइट्रो एनीलाईन 3. प्लेटिनम केटालिस्ट (कार्बन पर 3% प्लेटिनम अंश)	0.838 किग्रा. 0.455 किग्रा. 0.27 ग्राम
क 3192	पाली आइसोसायनेट (फीनॉल ब्लाकड पालीआइसोसायनेट) आइसोसायनेट अंश : 14 +/-1% रंग और बनावट : पीला हल्का भूरा, ठोस गलनांक 80डिग्री-95डिग्री	1 किग्रा.	1. टालीन - डाई - आइसोसायनेट 2. फीनॉल	0.590 किग्रा. 0.405 किग्रा.
क 3193	पोटैशियम क्लोरेट	1 किग्रा.	1. पोटैशियम क्लोराइड	0.640 किग्रा.
क 3194	पोटैशियम सुपर-आक्साइड	1 किग्रा.	1. सोडियम मेटल 2. पोटैशियम क्लोराइड	1.321 किग्रा. 8.194 किग्रा.
क 3195	सोडियम पोटैशियम एलॉय	1 किग्रा.	1. सोडियम मेटल 2. पोटैशियम क्लोराइड	1.524 किग्रा. 7.904 किग्रा.
क 3196	2क्लोरो इथाइल एमाइन हाइड्रोक्लोराइड (70% घोल)	1 किग्रा.	1 मोनो इथेनॉल एमाइन	0.410 किग्रा.
क 3197	डाई एलाइल फेथेलेट	1 किग्रा.	1. फेथेलिक एनहाइड्राइड 2. एलाइल अल्कोहल	0.718 किग्रा. 0.698 किग्रा.

क 3198	फ्लेम रिटारडेंट हाई इम्पैक्ट पालीस्टीरीन (एम एफ आई < 6 के साथ)	1 एम टी	1. स्टाइरीन मोनोमर 2. पालीब्यूटाडाइन रबर 3. खनिज तेल 4. फ्लेम रिटारडेंट एडिटिव 5. एन्टीमनी ट्राईआक्साइड 6. टाइटेनियम डाई - आक्साइड/पिगमेंट/रेलेवेंट कलर मास्टर बैच	0.770 एम टी 0.071 एम टी 0.018 एम टी 0.140 एम टी 0.046 एम टी 0.020 एम टी
क 3199	फ्लेम रिटारडेंट हाई इम्पैक्ट पालीस्टीरीन (एम एफ आई > 6 के साथ)	1 एम टी	1. स्टाइरीन मोनोमर 2. पालीब्यूटाडाइन रबर 3. खनिज तेल 4. स्टाइरीन ब्यूटाडाइन कोपालीमर 5. फ्लेम रिटारडेंट एडिटिव 6. एन्टीमनी ट्राईआक्साइड 7. टाइटेनियम डाई - आक्साइड/पिगमेंट/रेलेवेंट कलर मास्टर बैच	0.714 एम टी 0.066 एम टी 0.017 एम टी 0.082 एम टी 0.123 एम टी 0.041 एम टी 0.020 एम टी
क 3200	टफन्ड पॉलीस्टीरीन (एस.बी. कोपालीमर)	1 एम टी	1. स्टाइरीन मोनोमर 2. खनिज तेल 3. स्टीरीन ब्यूटाडाइन कोपालीमर	0.371 एम टी 0.006 एम टी 0.663 एम टी
क 3201	कलर्ड हाई इम्पैक्ट पॉलीस्टीरीन	1 एम टी	1. स्टाइरीन मोनोमर 2. खनिज तेल 3. स्टीरीन ब्यूटाडाइन कोपालीमर 4. टाइटेनियम डाईआक्साइड/ पिगमेंट/रिलिवेन्ट कलर मास्टर बैच	0.942 एम टी 0.087 एम टी 0.022 एम टी 0.025 एम टी
क 3202	पॉलीस्टर पालीआल (एक्सपोल पी.एच. 350)	1 किग्रा.	1. फेथेलिक एनहाइड्राइड 2. डाई-इथीलीन ग्लाइकोल 3. पेन्टाइरीथिनटोल 4. फेस्कट 4100 (केटालिस्ट) 5. 12 हाइड्राक्सी स्टेरिक एसिड	0.3735 किग्रा. 0.5515 किग्रा. 0.031 किग्रा. 0.00026 किग्रा. 0.0640 किग्रा.
क 3203	पॉलीस्टर पालीआल (एक्सपोल पी.एच. 270)	1 किग्रा.	1. फेथेलिक एनहाइड्राइड 2. डाई-इथीलीन ग्लाइकोल 3. एडिपिक एसिड 4. पेन्टाइरीथिनटोल 5. फेस्कट 4100 (केटालिस्ट)	0.380 किग्रा. 0.52 किग्रा. 0.0803 किग्रा. 0.0412 किग्रा. 0.00025 किग्रा.
क 3204	काम्प्रेग (कम्प्रेस्ड एण्ड इम्प्रेग्नेटेड) शीट्स/इनके कम्पोजेन्ट्स	1 सी बी एम	1. रिलिवेन्ट बुड लाग अथवा व्यावसायिक वेनर	3.07 सी बी एम 1.53 सी बी एम

			2. फेनाल 3. फॉरमेल्डीहाइड 4. फरनेस तेल	52 किग्रा. 61.85 किग्रा. 81.2 लीटर
क 3205	ऑक्टाडिसाइल-3-(3,5- डाई-टैट-ब्यूटाइल-4- हाइड्राक्सी फिनाइल प्रोपिओनेट)	1 किग्रा.	1. 2,6 डाई टरसरी ब्यूटाइल फिनाल 2. मिथाइल एक्रिलेट 3. स्टेरिल अल्कोहल 4. मिथेनाल 5. डाई-ब्यूटाइल टिन आक्साइड	0.496 किग्रा. 0.227 किग्रा. 0.525 किग्रा. 0.729 किग्रा. 0.0021 किग्रा.
क 3206	पेन्टा इरथ्रीटाइल टेट्राकिस (3, (3,5-डाईटरसरी- ब्यूटाइल-4-हाइड्राक्सी फिनाइल प्रोपिओनेट)	1 किग्रा.	1. 2,6 डाई टरसरी ब्यूटाइल फिनाल 2. मिथाइल एक्रिलेट 3. पेन्टा- इरीथ्रीटोल	1.073 किग्रा. 0.448 किग्रा. 0.145 किग्रा.
क 3207	मोनोमिथाइल एमीन 40% घोल	1 किग्रा.	1. मिथेनाल 2. अमोनिया 3. एल्युमिना सिलिका केटेलिस्ट	0.434 किग्रा. 0.188 किग्रा. 0.180 ग्राम
क 3208	लाइमोट्राइजीन	1 किग्रा.	1. 2,3, डाईक्लोरो बेनजोइल क्लोराइड 2. अमीनो ग्वानीडाइन बाई कार्बोनेट	2.05 किग्रा. 1.60 किग्रा.
क 3209	आरनिडेजोल	1 किग्रा.	1. ग्लाइओक्सेल 40% 2. फार्मिक एसिड 99% 3. एपीक्लोरो हाईड्रिन 4. मिथाइल आइसो ब्यूटाइल कीटोन	2.50 किग्रा. 4.09 किग्रा. 5.33 किग्रा. 1.55 किग्रा.
क 3210	डाईक्लोफीनेक रेजिनेट	1 किग्रा.	1. एनीलाइल 2. परक्लोरो इथीलीन 3. पोटैशियम कार्बोनेट 4. फेनाल 5. सोडियम मिथाक्साइड 6. कास्टिक पोटेश 7. कोलीस्टीरेमीन 8. आइसो प्रोपाइल अल्कोहल	0.30 किग्रा. 2.30 किग्रा. 0.63 किग्रा. 1.35 किग्रा. 0.20 किग्रा. 0.10 किग्रा. 0.60 किग्रा. 0.88 किग्रा.
क 3211	टाइक्लोपीडीन एच सी एल	1 किग्रा.	1. थाइनाइल 2-इथेनाल अथवा थायोफीन-2-इथेनाल 2. आर्थो क्लोरो बेन्जाइलामीन 3. पैरा फारमेल्डीहाइड 4. आइसो प्रोपाइल अल्कोहल 5. पाइरीडीन 6. मिथाईलीन क्लोराइड	0.72 किग्रा. 0.80 किग्रा. 0.443 किग्रा. 0.85 किग्रा. 0.33 किग्रा. 2.17 किग्रा.

अनुलग्नक "ग"

इंजीनियरी उत्पाद

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 1888	निकल सिल्वर वायर के बाल पेन टिप्स	1.0 मिलियन नग (176.4 किग्रा.)	1. संगत ग्रेड के 2.3 मी.मी. डायमीटर का निकल सिल्वर वायर 2. टंगस्टन कार्बाइड बाल्स	निर्यात उत्पाद में 1.9 किग्रा./ किग्रा. अंश 1.02 मिलियन नग
ग 1889	कार्बन इलेक्ट्रोड	1 किग्रा.	1. कापर केथोड	निर्यात उत्पाद में 1.07 किग्रा./ किग्रा. अंश
ग 1890	कापर बस बार्स	1 किग्रा.	1. कापर केथोड/कापर वायर बार अथवा कापर स्क्रेप	1.05 किग्रा. 1.07 किग्रा.
ग 1891	अल्युमीनियम रेडिएटर	1 किग्रा.	1. एल्युमीनियम ट्यूब 2. अल्युमीनियम फॉयल 3. अल्युमीनियम शीट/स्ट्रिप्स 4. ब्रेजिंग फ्लक्स 5. प्लास्टिक टैंक्स (रेडिएटर के शीर्ष व तल के लिए)	निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.03 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात का 5% पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य निवल से निवल
ग 1892	वेल्डेड स्टील लिंक चेन	1 एम टी	1. कापर इलेक्ट्रोड 2. बैण्डशॉ ब्लेड	2 किग्रा. 2 मीटर

ग 1893	माइका हीटिंग एलीमेंट (इलेक्ट्रिकल हीटिंग एलीमेंट)	1 किग्रा.	<p>1. सिलिकान बाण्डेड माइकानाइट/हीटर प्लेट- इलेक्ट्रिकल इन्सुलेटिंग मैटेरियल</p> <p>2. हीटिंग टेप/वायर जेनेरेट हीट बाई करेंट</p> <p>3. अल्युमिनाइस्ड स्टील शीट- उच्च ऊष्मा में जंग प्रतिरोधी</p> <p>4. एन्ड प्वाइंट और केबल के बीच रिसेप्टेबल/टर्मिनल कनेक्शन</p>	<p>निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निवल से निवल</p>
ग 1894	एग्रीकल्चरल ट्रैक्टर	1 नग	<p><u>क. असेम्बली/सब-असेम्बली/ कम्पोनेन्ट्स</u></p> <p>1. एयर कम्प्रेसर</p> <p>2. एयर/फ्यूल/आयल फिल्टर</p> <p>3. आटोमॉटिव बैटरी</p> <p>4. बियरिंग (इंजिन बियरिंग्स छोड़कर सभी प्रकार के) जैसे कि बाल बियरिंग्स और टैपर/सिलेन्ड्रिकल/निडिल रोलर बियरिंग्स</p> <p>5. ब्रेक असेम्बली (प्राइमरी/सेकेंडरी) या इनके कम्पोनेन्ट्स</p> <p>6. कैब असेम्बली या इनके कम्पोनेन्ट्स</p> <p>7. क्लच असेम्बली (स्प्लिट/टोर्ग प्रकार को शामिल करके) या इनके कम्पोनेन्ट्स</p> <p>8. कॉपलर</p> <p>9. इलेक्ट्रिकल इक्विपमेंट जैसे कि अल्टरनेटर, स्टार्टर मोटर,</p>	

			<p>डायनेमो, रेगुलेटर, हार्नस और सर्किट ब्रेकर्स</p> <p>10. इलेक्ट्रिकल स्वीचेज/आटो लैम्प्स</p> <p>11. आई सी इंजिन (कम्प्लीट) या इनके कम्पोनेन्ट्स</p> <p>12. वी बेल्ट और पुली</p> <p>13. फ्यूल टैंक</p> <p>14. फ्रंट एक्सेल सपोर्ट</p> <p>15. फ्रंट एक्सेल (2 व्हील ड्राइव/4 व्हील ड्राइव) स्लीव्स शामिल करके, सप्लाइन शाफ्ट</p> <p>16. हाइड्रोलिक पम्प (आक्जिलरी हाइड्रोलिक पम्प को शामिल करके)</p> <p>17. हासेज</p> <p>18. हाइड्रोलिक सिलिण्डर/ हाइड्रोलिक वाल्व्स</p> <p>19. हार्डवेयर मदें जैसे कि नट्स, बोल्ट्स, पिन्स, वाशर्स, स्पेसर्स, शिम्स, ड्रेन प्लग्स</p> <p>20. हुड/बोनट</p> <p>21. इन्स्ट्रुमेंट क्लस्टर</p> <p>22. आयल सील्स/ओ-रिंग्स</p> <p>23. आयल पम्प</p> <p>24. पावर स्टीरिंग यूनिट या उनके कम्पोनेन्ट्स</p> <p>25. पावर लिफ्ट कम्प्लीट</p> <p>26. रेडिएटर</p> <p>27. सेफ्टी इक्विपमेंट</p> <p>क) मेकैनिकल (रोप्स, सेफ्टी बेल्ट)</p> <p>ख) इलेक्ट्रिकल (सेफ्टी न्यूट्रल स्वीचेज सेफ्टी बेल्ट इण्डिकेटर स्वीचेज)</p> <p>28. सीट असेम्बली</p>	निवल से निवल
--	--	--	--	--------------

			<p>29. साइलेन्सर 30. टायर/ट्यूब्स 31. व्हील रिम्स 32. ट्रान्समिशन कम्प्लीट (कांस्टैन्ट मेश/सिनक्रो/शटल /क्रीपर) या इनके कम्पोनेन्ट्स 33. श्री प्वाइझट लीकेजेज (फ्रण्ट/रीयर) 34. टरबो - चार्जर 35. वाटर पम्प या इनके कम्पोनेन्ट्स 36. वायरिंग हार्नेस, प्लग साकेट को सम्मिलित करते हुए ख रॉ मैटेरियल : 1. पिग आयरन 2. एलॉय स्टील राड्स/ राउण्ड्स/बिलेट्स 3. हाट रोल्ड/कोल्ड रोल्ड (शीट्स/कॉयल्स) 4. टेस्नी कोटेड स्टील शीट्स 5. प्लास्टिक/नायलोन फारमुलेशन इन ग्रेन्यूल्स/ पाउडर फार्म</p>	<p>निर्यात उत्पाद में 1.1 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.1 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.1 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश</p>
--	--	--	---	--

नोट : शीआन कें अनुसार उस कच्चे माल से विनिर्मित संघटक को कच्चे माल का निवल अंश आना जाएगा और इसमें आयात के लिए अनुमत संघटक शामिल नहीं किए जाएंगे

म 1895	24"(600 मी मी) कम्प्लीट सीलिंग फैन मेटल ब्लेड्स के साथ	1 नग	<p>1. सुपर इनेमेल्ड कॉपर वायर/ 8 मी मी की इलेक्ट्रो लिटिक ग्रेड की कॉपर वायर रॉड 2. सी आर एन जी ओ शीट/ 0.5 मी मी मोटाई की कॉयल 3. अल्यूमीनियम एलॉय 4. बाल बियरिंग ओपेर क्लोज्ड 6201 और 6202 या इक्विपमेंट</p>	<p>0.214 किग्रा. 1.381 किग्रा. 0.776 किग्रा. 2 नग</p>
--------	--	------	---	--

			5. एम.एस शीट 6. एल्यूमीनियम शीट/सी आर सी ए शीट (फैन्स के ब्लेड के लिए) 7. क्राफ्ट पेपर	0.341 किग्रा. 0.257 किग्रा. पैकिंग पॉलिसी के अनुसार
ग 1896	कॉपर बाउल्स लिङ्स के साथ	1 नग	1. कॉपर शीट 2. रिलिवेंट डाइमेंशन्स के कापर पाइप	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.01 किग्रा./ किग्रा. अंश
ग 1897	स्टील ट्यूब से निर्मित ब्रेज्ड व्हील चेयर कम्पोनेन्ट्स/ सेक्सन/प्रोफाइल उदाहरण के लिए फ्रेम्स/क्रास बार/ लेग रेस्ट/आर्म रेस्ट	1 किग्रा.	1. स्टील ट्यूब/सेक्सन/ प्रोफाइल 2. ब्रेजिंग वायर 3. ब्रेजिंग फ्लक्स	0.978 किग्रा. 0.05 किग्रा. 0.012 किग्रा.
ग 1898	एल पी जी सिलेण्डर के लिए ब्रास माडल संख्या एम 014 एस आर से निर्मित वाल्व	1 नग	1. ब्रास राड (राउण्ड)	निर्यात उत्पाद में 1.23 किग्रा./ किग्रा. अंश
ग 1899	ई ओ टी क्रेन	1 नग	1. रिलिवेंट वेल्डिंग वायर्स 2. बियरिंग टेपर रोलर/ स्फेरिकल रोलर बाल बियरिंग 3. पी ओ जी 10 डी 1024 + एफ सी एल डिजिटल टैचो ओवरस्पीड स्विच काम्बीनेशन 4. ट्विस्ट नॉट वायर व्हील ब्रशेज 5. डी सी ग्राइन्डिंग व्हील	2% स्टील वेल्ड किया जाना है निवल से निवल निवल से निवल पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 2%
ग 1900	एस से निर्मित फेब्रिकेटेड आर्टिकिल्स अन्यत्र उल्लिखित नहीं	1 किग्रा.	1. एस एस शीट/वाइड कॉयल/संगत ग्रेड के स्ट्रिप्स	1.05 किग्रा.

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY**(Department of Commerce)****PUBLIC NOTICE**

New Delhi, the 7th July, 2003

No. 15 (RE-03)/2002—2007

F. No. 01/87/44/00001/AM-03/DES-VIII.—Attention is invited to Paragraph 2.4 of the Export and Import Policy 2002—2007, as amended and Paragraphs 4.9 and 4.10 of the Handbook of Procedures, Vol. 1, 2002—2007, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol. 2, 2002—2007, as amended from time to time.

2. In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Export and Import Policy 2002-2007, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/deletions/corrections and additions in the Handbook of Procedures, Vol.2, 2002-2007, as amended.

3. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 2002-2007, as amended, amendments/ corrections/ deletion at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

4. In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-3187, new entries at Sl. No. A-3188 to A-3211 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.C-1887, new entries at Sl.No.C-1888 to C-1900 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

5. This issues in public interest.

L. MANSINGH, Director General of Foreign Trade

ANNEXURE "A"

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1.	165	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1335	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A1335	Ethyl acetate with minimum 90% purity	1 kg	1. Acetic Acid Glacial OR 1(a) Methanol (Purity 99.93% Minimum) 1(b) Rhodium Tri Iodide Catalyst OR 1. Denatured Ethyl Alcohol 2. Denatured Ethyl Alcohol (95%)	0.716 kg 0.392 kg 0.00036 kg 0.716 kg 0.517 kg

2.	168	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1376	The description of import item at SL. No. 3, (with quantity) shall be amended to read as under:- "3. Dehydrogenation Catalyst for Pacol process (DeH-7, DeH-11, DeH-101 & DeH-201, DHC-2 & NDC-4 & the like)" - 0.00035 kg"
----	-----	---	--

3.	168	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1377	The description of import item at SL. No. 3, (with quantity) shall be amended to read as under:- "3. Dehydrogenation Catalyst for Pacol process (DeH-7, DeH-11, DeH-101 & DeH-201, DHC-2 & NDC-4 & the like)" - 0.00035 kg"
----	-----	---	--

4.	182	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1524	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
----	-----	---	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A1524	Triethylamine Min. Purity 98.5%	1 kg	1. Denatured Ethyl Alcohol (Purity not more than 98%) 2. Ammonia Anhydrous	1.421 kg 0.175 kg

5.	6	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1677 (Notified vide Public Notice No.03 Dated:31/03/2003)	The description of import item at Sl. No. 2, (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- “Natural Rubber /PBR/ Relevant Grade of SBR except SBR 1900 Series i.e. HSR”
----	---	---	--

6.	240	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1872	The following note below this entry shall be added:- “Note: In case of export of Copper Insulated Wire EDC Detonators, Tin Ingots shall not be allowed”
----	-----	---	---

7.	248	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1939	The norm covered by this entry shall be revised by the following:-
----	-----	---	---

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A1939	Terpeneol	1kg	1. Gum Turpentine Oil containing Alpha Pinene 82.5% OR 1. Alpha Pinene	1.352 kg 1.04 kg

8.	343	<u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A2709	The norm covered by this entry shall be corrected as follows:-
----	-----	---	---

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A2709	PTFE Wax Compound containing 61+/-1% PTFE Wax and 33+/-1% Refined Linseed Oil	1 kg	1. PTFE Wax 2. Petroleum Hydro Carbon Solvent (Distillation Range 240-330 Degree Centigrade) 3. Refined Linseed Oil	0.625 kg 0.056 kg 0.339 kg

9.	38	Chemicals & Allied Products Sl.No.A3169 (Notified vide Public Notice No. 03 Dated:31/03/2003)	The description of import item at Sl. No. 2, (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- “EPDM/ Chloroprene Rubber except SBR 1900 Series i.e. HSR”
10.	37-38	Chemicals & Allied Products Sl.No.A3170 (Amended vide Public Notice No.03 Dated:31/03/2003)	The description of export item shall be amended to read as under:- “Conveyor and Elevator Textile Belting (Heat/ Fire resistant) of Synthetic Rubber / Relevant Grade of SBR”
11.	376	GENERAL NOTES FOR ELECTRONICS PRODUCTS	The General note No.1 for Electronics Products before the Electronic Group (SIONs) shall be added:- “1. For Import of components, in respect of Export product (a) where norms have not been standardized and published and the applicant seeks to import only Components (without any raw material, consumables etc.) or (b) where SION do not provide import of Components or (c) where additional Components in addition to those allowed in norms are sought, the Components as an input may be allowed for import on net-to-net basis, without any wastage, by the Licensing Authority. Import of components sought as Spares shall be governed by the Policy for Spares. In such cases, the import of Components allowed shall be permitted with accountability clause and the type, technical specifications (including part No. if any), etc. of the Components sought for import should conform to those utilized in the manufacturing of the resultant product, which should be reflected in export documents (Shipping Bills) also. A condition to this effect shall be imposed on the licence.”

12.	386	<u>Electronics Product</u> Sl.No.B19	After the import item at Sl. No. 9, the following import items (with quantity) shall be added:- “10. Tin Solder - Upto 1% of FOB value of export 11. Spacer(Pastilha) - Net to net 12. Cut Pieces of Polyester Foil (Tira Mylar) - Net to net OR Polyester Foil - 0.110 kg”
13.	401	<u>Electronics Product</u> Sl.No.B53	After the import item at Sl. No. 1, the following import item (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- “2. Super pure aluminium wire of purity 99.9% or above OR 2. Super pure aluminium wire of purity 99.9% or above AND 2. Zinc Rod of purity 99.9% or above”
14.	477	<u>Electronics Product</u> Sl.No.B256	After the import item at Sl. No. 10, the following import items (with quantity) shall be added:- “11. EMI Shilding Gasket - Net to net OR Soft Shilding Gasket 12. Aluminium Die Cast Block - Net to net 13. Hinge/Latch - Net to net”
15.	479	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C2	The description of import item at Sl. No. 1(a) (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- “1(a) Aluminium Scrap/ Ingots/ T-bars, Sows”
16.	509-510	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C189	The description of export item shall be amended to read as under:- “Electrical Fan with Table Stand/ Wall Bracket”

17.	558	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C375	The note No. 2, below this entry shall be substituted by the following :- “Note : If the export product is painted / coated in addition relevant Paint/ coating Powder may be allowed to the extent of 4% of the FOB value”
-----	-----	--	--

18.	559	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C380	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C380	Iron Casting (Rough), not elsewhere specified	1 MT	1. Major Input comprising of Pig Iron/ CI Scrap/Steel Melting Scrap 2. Low Ash Met. Cocke (Ash: Below 15%) 3. Ferro Alloy comprising of FeSi & FeMn: 4. Other inputs comprising of Fireclay and Fired silica Refractory (Bricks/ Mass), Grinding Wheel and Black Bituminous Paint 5. Packing material (MS Round bars/ Flats/Strips for crating and stuffing)	1100 kg 110 kg 5 kg CIF value of all these items taken together restricted to 1% of FOB value of exports As per packing Policy
Note : Out of the total quantity of the input permitted against item No. 1 above, the quantity of steel melting scrap shall be restricted to 5% of the said total quantity.				

			<p>4. Other inputs comprising of Fireclay and Fired silica Refractory (Bricks/ Mass), Grinding Wheel and Black Bituminous Paint</p> <p>5. Packing material (MS Round bars/ Flats/ Strips for crating and stuffing)</p>	<p>CIF value of all these items taken together restricted to 1% of FOB value of exports</p> <p>As per packing Policy</p>
<p>Note : Out of the total quantity of the input permitted against item No. 1 above, the quantity of steel melting scrap shall be restricted to 5% of the said total quantity.</p>				

21.	592	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C491	<p>The description of export item shall be amended to read as under:-</p> <p>“High Chrome Castings for Cement Grinding Mills (Composition: Cr.30-32%, Moly-2.5-3%, Si 1.5-2.5% and C-1.5-2.5%, Balance-Iron)”</p>
-----	-----	--	---

22.	599	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C508	<p>The description of import item at Sl. No. 1(b) & 1(c), (without any change in quantity) shall be amended to read as under:-</p> <p>“1(b).Energy Sources /Fuels (Natural gas/LNG, NGL (Condensate/gaseous), Naptha, HSD Oil, Furnace Oil) (Only for plants having captive power plant with facilities installed for use of specific energy sources/Fuel)”</p> <p>“1(c).Energy Sources / Fuels (natural gas/LNG, NGL (condensate/gaseous), Naptha, High Speed Diesel Oil, Light Diesel Oil, Furnace Oil) (for re-heating furnace in rolling mills, ladle heating and tundish pre-heating).”</p>
-----	-----	--	--

23	623	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C570	The note below this entry shall be substituted by the following :- “Note : If the export product is painted / coated in addition relevant Paint/ coating Powder may be allowed to the extent of 4% of the FOB value”
----	-----	--	---

24.	626	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C597	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C597	CI Pipes and Fittings	1 MT	1. Major Input comprising of Pig Iron/ CI Scrap/ Steel Melting Scrap 2. Low Ash Met. Cocks (Ash: Below 15%) 3. Ferro Alloy comprising of FeSi & FeMn: 4. Other inputs comprising of Fireclay and Fired silica Refractory (Bricks/ Mass), Grinding Wheel and Black Bituminous Paint 5. Packing material (MS Round bars/ Flats/ Strips for crating and stuffing)	1100 kg 110 kg 5 kg CIF value of all these items taken together restricted to 1% of FOB value of exports As per packing Policy

Note : Out of the total quantity of the input permitted against item No. 1 above, the quantity of steel melting scrap shall be restricted to 5% of the said total quantity.

25.	635	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C671	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C671	High Chromium Grinding Media Balls for Cement Grinding Mills (Composition: Cr.-16-17%, Mo-0.6-0.7%, Si-0.6-0.7%, C-1.5-2.5%, Fe-Balance)	1 MT	1. Mild Steel Scrap 2. HC Ferro Chrome 3. Ferro Moly (Mo-75%) 4. Ferro Silicon (Silicon 75%)	0.90 MT 292 kg 10 kg 10 kg

26.	641	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C707	The description of import item at Sl. No. 2 (without any change in quantity) shall be substituted by the following:- “2. Zinc OR Paint OR Coating Powder”
-----	-----	--	--

27.	646	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C734	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C734(a)	Needle Rollers upto 4 mm Dia	1 kg	1. Steel wire to SAE 52100/100 CRG/SUJ2/equivalent 2. Misc. Items: Grinding Wheel, work Rest Blade, Green Silicon Carbide, Rust Preventive Chemical,	1.45 kg Upto 5% of FOB value of exports

			Molykote DX, Packing Grease, Carbide Tips, O Rings, Oil Seals, Rubber Wheels, Lubricating Oils, Vulcolon, Polishing Compound, Soda Ash & Caustic Soda	
C734(b)	Needle Rollers above 4 mm to 8 mm Dia	1 kg	<ol style="list-style-type: none"> 1. Steel wire to SAE 52100/ 100 CRG/ SUJ2/ equivalent 2. Misc. Items: Grinding Wheel, work Rest Blade, Green Silicon Carbide, Rust Preventive Chemical, Molykote DX, Packing Grease, Carbide Tips, O Rings, Oil Seals, Rubber Wheels, Lubricating Oils, Vulcolon, Polishing Compound, Soda Ash & Caustic Soda 	1.28 kg Upto 5% of FOB value of exports
C734(c)	Needle Rollers above 8 mm Dia	1 kg	<ol style="list-style-type: none"> 1. Steel wire to SAE 52100/ 100 CRG/ SUJ2/ equivalent 2. Misc. Items: Grinding Wheel, work Rest Blade, Green Silicon Carbide, Rust Preventive Chemical, 	1.21 kg Upto 5% of FOB value of exports

			Molykote DX, Packing Grease, Carbide Tips, O Rings, Oil Seals, Rubber Wheels, Lubricating Oils, Vulcolon, Polishing Compound, Soda Ash & Caustic Soda	
--	--	--	---	--

28.	654	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C810	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C810	Snap Fastners consisting of Stud & Socket	1 kg	1. Brass Strips	1.15 kg/kg content in export product
			2. Phosphor Bronze Wire	1.04 kg/kg content in export product

29.	657	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C831	The description of import item at Sl. No. 1 (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- “Seamless Stainless Steel Tubes/Pipes (Hot finished) (OD not less than 42 mm)”
-----	-----	--	--

30.	733	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1125	In the description of export item the Word “SAE797” shall be substituted by the following:- “SAE792”
-----	-----	---	---

31.	756	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1292	The description of export item shall be amended to read as under:- “Carbon Steel Submerged arc welded Pipes with 3 Layer Polyethylene coating of 3.5 mm thickness and having coating weight of 4.20 kgs.+/-5% per Sq.Mtr.”
-----	-----	---	---

32.	781	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1385	The description of export item shall be amended to read as under:- “Plates for Lead Acid Storage Battery”
-----	-----	---	--

33.	8	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1392 (amended vide Public Notice No. 27 Dated:01/08/2002)	<p>1. After the import item at Sl. No. 4(d) the following imports items (with quantity) shall be added:-</p> <p style="text-align: center;">“OR</p> <table> <tr> <td>4(a) PVC Resin</td> <td>-</td> <td>0.63 kg</td> </tr> <tr> <td>4(b) Plasticizer</td> <td>-</td> <td>0.315 kg</td> </tr> <tr> <td>4(c) Filler Material</td> <td>-</td> <td>0.105 kg</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">(Calcium Carbonate/ Alumina/Kolin”</p> <p>2. After note No. 1 below this entry, the following foot note shall be added:-</p> <p>Note: 2.In case PVC Stabilizer/ Tin Stabilizer is also opted for import, it can be permitted upto 3% of compound and equivalent reduction in PVC resin.</p>	4(a) PVC Resin	-	0.63 kg	4(b) Plasticizer	-	0.315 kg	4(c) Filler Material	-	0.105 kg
4(a) PVC Resin	-	0.63 kg										
4(b) Plasticizer	-	0.315 kg										
4(c) Filler Material	-	0.105 kg										
34.	795	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1469	<p>The description of export item shall be amended to read as under:-</p> <p>“Cistern Side Inlet valve, Cistern Bottom Inlet Valve, Cistern Outflow Valve”</p>									
35.	799	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1492	<p>The description of import item at Sl. No. 1, (without any change in quantity) shall be amended to read as under:-</p> <p>“Hot Rolled Silicon Electrical Steel Wide Coils of relevant Grade containing 2.5% - 3.5% Silicon”</p>									
36.	803-804	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1504	<p>1. The description of import item at Sl. No. 1, (with quantity) shall be amended to read as under:-</p> <p>“1. Hot Rolled Silicon Electrical - 1125 kg Steel wide Coils of relevant grade containing 0.60% to 3.2% Silicon with varying quantity of ALuminium”</p> <p>2. After import item at Sl. No. 5, the following additional import item (with quantity) shall be added:-</p>									

			<p>"6. Cold Rolling Mill Rolls - 1.00 kg 7. Mineral Based Rolling Oil - 0.35 kg"</p> <p>3. The note below this entry shall be added:- Note : Import item No. 2 will not be allowed if export product is CRNO in Semi processed state.</p>
37.	828	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1577	<p>The description of import item at Sl. No. 1, (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- "hardened and Tempered Carbon Steel Strips (In Coils)/ Stainless Steel (Martensitic Grade) Strips (in Coils)"</p>
38.	829	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1583	<p>The following Note below this entry shall be added:- "Note: If the export product is galvanized zinc may be allowed as 4% of the weight of parts to be galvanised"</p>
39.	868	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1733	<p>The description of import item at Sl. No. 1, (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- "Cold Rolled Decarburized, Magnesium Oxide (MgO) coated, Silicon Electrical Alloy Steel Strips/ Wide Coils of relevant grade containing 2.5% to 3.5% Silicon"</p>
40.	19	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1799 (amended vide Public Notice No. 37 Dated:03.10.2002)	<p>The description of/export product shall be amended to read as under:- "Filter Cartridge: Cylindrical Air Intake Filter / Pulse Jet Air Filter/ Conical Filter Cartridge/ Cylindrical Filter Cartridge"</p>
41.	22	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1809 (amended Vide Public Notice No.37 Dated: 03.10.2002)	<p>The description of import item at Sl. No. 5(a), (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- "5(a). Berlaclear CT Laquer OR Albrilac HB (for Electrophoretic Laquer)/ Polyester Powder for coating"</p>

42.	42	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1815 (amended Vide Public Notice No. 44 Dated: 18.10.2002)	The description of export item shall be amended to read as under:- “Wax Impregnated Carbon Electrodes for Dry Cell Battery”
43.	19	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1834 (amended Vide Public Notice No.52 Dated: 05/12/2002)	The description of import items at Sl. No. 1, 2, 6 & 7 shall be amended to read as under:- “1. Copper in form of Copper Cathode / Copper Wire / Bars /C.C. Rods / (EC. Grade) 2. HDPE Compound 6. Poly Copolymer 7. LDPE Compound”
44.	20	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1835 (amended Vide Public Notice No.52 Dated: 05/12/2002)	The description of import items at Sl. No.1, 2, 6 & 7 shall be amended to read as under:- “1. Copper in form of Copper Cathode / Copper Wire / Bars /C.C. Rods / (EC. Grade) 2. HDPE Compound 6. Poly Copolymer 7. LDPE Compound”
45.	20	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1836 (amended Vide Public Notice No.52 Dated: 05/12/2002)	The description of import items at Sl. No. 1, 2, 6 & 7 shall be amended to read as under:- “1. Copper in form of Copper Cathode / Copper Wire / Bars /C.C. Rods / (EC. Grade) 2. HDPE Compound 6. Poly Copolymer 7. LDPE Compound”
46.	20	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1837 (amended Vide Public Notice No.52 Dated: 05/12/2002)	The description of import item at Sl. No. 9 (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- “Bearing of relevant Type”

47.	24	Engineering Product Sl.No.C1868 (amended Vide Public Notice No.66 Dated: 04/03/2003)	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	----	---	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C1868	Electric Storage Water Heater	1 No.	1. Polypropylene Granules 2. Heating Element 3. Polyol Resin 4. Isocyanate Hardner 5. Thermostate 6. Safety Valve 7. M.S. Sheet / Wide Coil/ Strips of relevant grade 8. Nut & Bolt 9. Copper Sheet 10.S.S. Sheet/ Wide Coil/ Strips of relevant grade	1.05 kg/kg content in export product 1 No. 0.408 kg/kg of PU Foam contained in export product 0.612 kg/kg of PU Foam contained in export product 1 No. 1 No. 1.05 kg/kg content in export product Net to net 1.02 kg/kg content in export product 1.18 kg/kg content in export product

48.	44	Engineering Product Sl.No.C1880 (Notified Vide Public Notice No. 03 Dated: 31.03.2003)	After import item at Sl. No. 4 the following import items (with quantity) shall be added:- "5. Fiber Glass - 1.05 kg/kg content in the export product 6. Nylon Resin - 1.05 kg/kg content in the export product"
-----	----	---	--

49.	891	<u>Engineering Product</u> Table No.6	In the Engineering Table No. 6 after Sl. No. 69 the following export items & imports (with quantities) shall be added:-			
Sl. No.	Export Item		Import Item (in kgs)			
			1a	1b	2a	2b
70	1.5 SQ MM x 1 Core .		13.6	4.2	6.5	-
71	0.5 SQ MM x 2 Cores		9.1	2.8	36	-

50.	10	<u>Plastic Products</u> Sl.No.H-461 (amended vide Public Notice No.61 Dated:03/02/2003)	The word "OR" mentioned between export product (A) and (B) against SION at SL. No. H-461 shall be deleted.			
-----	----	--	--	--	--	--

51.	1117	<u>Textile Product</u> Sl.No.J351	The quantity of import item at Sl. No. 1 shall be corrected to read as under:- "2.00 Sq. Mtr. Instead of 2.40 Sq. Mtr."			
-----	------	--------------------------------------	--	--	--	--

52.	53	<u>Food Products</u> Sl.No.K-159 (Notified vide Public Notice No.03 Dated: 31.03.2003)	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-			
-----	----	---	--	--	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
K-159	Scented Candles assorted sizes, shapes and colours	1 kg	1. Paraffin Wax/ Microcrystalline Wax (Microcrystalline Wax if used should not be allowed more than 2.5% of the requirement of Wax) 2. Fragrances 3. Wicks / Wicking 4. Colours / Dyes 5. Ultraviolet Stabiliser (UV sorb.) 6. Vybar Chemicals (Vybar 103)	0.970 kg 0.03 kg (Subject to 20% FOB value) 0.002 kg 0.005 kg 0.006 kg 0.011 kg

Note : The above SIONs shall be subject to actual user condition and the inputs allowed under the SIONs shall be relevant to the manufacture of scented candles.

ANNEXURE "B"

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A3188	Bisphenol Amino Ester {propane 2,2, Diphenyl - 4',4" Bis (2 Amino Phenyl - sulfonyloxy)}	1 kg	1. Bis-phenol 2. 2-Nitro Benzene Sulfonyl Chloride (95% Min.) 3. Ortho Dichloro Benzene	0.585 kg 1.122 kg 1.100 kg
A3189	1,3-Dichloroacetone	1 kg	1. Epichlorohydrin 2. Sodium Dichromate	1.31 kg 2.56 kg
A3190	5,5-Dimethyl Hydantoin	1 kg	1. Ammonium Bicarbonate 2. Acetone 3. Sodium Cyanide	0.830 kg 0.609 kg 0.515 kg
A3191	N-N'-Bis (1,4 Dimethyl Pentyl) Para Phenylene Diamine	1 kg	1. Methyl Isoamyl Ketone 2. Para Nitro Aniline 3. Platinum Catalyst (Platinum content 3% on carbon)	0.838 kg 0.455 kg 0.27 gm
A3192	Poly Isocyanate (Phenol Blocked Polyisocyanate) Isocyanate content: 14+/-1% Colour & appearance: Yellow Light Brown Solid Melting Point 80° - 95°	1 kg	1. Toluene - di - Isocyanate 2. Phenol	0.590 kg 0.405 kg
A3193	Potassium Chlorate	1 kg	1. Potassium Chloride	0.640 kg
A3194	Potassium Superoxide	1 kg	1. Sodium Metal 2. Potassium Chloride	1.321 kg 8.194 kg
A3195	Sodium Potassium Alloy	1 kg	1. Sodium Metal 2. Potassium Chloride	1.524 kg 7.904 kg
A3196	2 Chloro Ethyl Amine Hydrochloride (70% Solution)	1 kg	1. Mono Ethanol Amine	0.410 kg

A3197	Di Allyl Phthalate	1 kg	1. Phthalic Anhydride 2. Allyl Alcohol	0.718 kg 0.698 kg
A3198	Flame Retardant High Impact Polystyrene (With MFI<6)	1 MT	1. Styrene Monomer 2. Polybutadiene Rubber 3. Mineral Oil 4. Flame Retardant Additive 5. Antimony Trioxide 6. Titanium Dioxide/ Pigment/ Relevant Colour Master Batch	0.770 MT 0.071 MT 0.018 MT 0.140 MT 0.046 MT 0.020 MT
A3199	Flame Retardant High Impact Polystyrene (With MFI>6)	1 MT	1. Styrene Monomer 2. Polybutadiene Rubber 3. Mineral Oil 4. Styrene Butadiene Copolymer 5. Flame Retardant Additive 6. Antimony Trioxide 7. Titanium Dioxide/ Pigment/ Relevant Colour Master Batch	0.714 MT 0.066 MT 0.017 MT 0.082 MT 0.123 MT 0.041 MT 0.020 MT
A3200	Toughened Polystyrene (S.B. Copolymer)	1 MT	1. Styrene Monomer 2. Mineral Oil 3. Styrene Butadiene Copolymer	0.371 MT 0.006 MT 0.663 MT
A3201	Coloured High Impact Polystyrene	1 MT	1. Styrene Monomer 2. Mineral Oil 3. Styrene Butadiene Copolymer 4. Titanium Dioxide/ Pigment/ Relevant Colour Master Batch	0.942 MT 0.087 MT 0.022 MT 0.025 MT
A3202	Polyester Polycol (Expol PH 350)	1 kg	1. Phthalic Anhydride 2. Di-Ethylene Glycol 3. Pentaerythritol 4. Fascat 4100 (Catalyst) 5. 12 Hydroxy Stearic Acid	0.3735 kg 0.5515 kg 0.031 kg 0.00026 kg 0.0640 kg

A3203	Polyester Polyol (Expol PH 270)	1 kg	1. Phthalic Anhydride 2. Di-Ethylene Glycol 3. Adipic Acid 4. Penta-Erythritol 5. Fascat 4100 (Catalyst)	0.380 kg 0.52 kg 0.0803 kg 0.0412 kg 0.00025 kg
A3204	Compreg (Compressed and Impregnated) Sheets/ Components thereof	1 CBM	1. Relevant Wood Log OR Commercial Venner 2. Phenol 3. Formaldehyde 4. Furnace Oil	3.07 CBM 1.53 CBM 52 kgs 61.85 kgs 81.2 Liters
A3205	Octadecyl-3-(3',5- di-tert-butyl-4- hydroxy Phenyl Propionate	1 kg	1. 2,6 Di Tertiary Butyl Phenol 2. Methyl Acrylate 3. Stearyl Alcohol 4. Methanol 5. Di-butyl Tin Oxide	0.496 kg 0.227 kg 0.525 kg 0.729 kg 0.0021 kg
A3206	Penta-Erythritol Tetrakis (3, (3,5- ditertiary-butyl-4- hydroxy Phenyl Propionate	1 kg	1. 2,6 Ditertiary Butyl Phenol 2. Methyl Acrylate 3. Penta-erythritol	1.073 kg 0.448 kg 0.145 kg
A3207	Monomethyl Amine 40% Solution	1 kg	1. Methanol 2. Ammonia 3. Alumina Silica Catalyst	0.434 kg 0.188 kg 0.180 gram
A3208	Limotrigine	1 kg	1. 2, 3, Dichloro Benzoyl Chloride 2. Amino Guanidine Bicarbonate	2.05 kg 1.60 kg
A3209	Ornidazole	1 kg	1. Glyoxal 40% 2. Formic Acid 99% 3. Epichlorohydrin 4. Methyl Iso Butyl Ketone	2.50 kg 4.09 kg 5.33 kg 1.55 kg
A3210	Diclofenac resinate	1 kg	1. Aniline 2. Perchloro Ethylene 3. Potassium Carbonate 4. Phenol 5. Sodium Methoxide 6. Caustic Potash 7. Cholestyramine 8. Iso Propyl Alcohol	0.30 kg 2.30 kg 0.63 kg 1.35 kg 0.20 kg 0.10 kg 0.60 kg 0.88 kg

A3211	Ticlopidine Hcl	1 kg	1. Thienyl 2-Ethanol OR Thiophene-2- Ethanol	0.72 kg
			2. Ortho Chloro Benzylamine	0.80 kg
			3. Para Formaldehyde	0.443 kg
			4. Isopropyl Alcohol	0.85 kg
			5. Pyridine	0.33 kg
			6. Methylene Chloride	2.17 kg

ENGINEERING PRODUCTS

ANNEXURE "C"

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C1888	Ball Pen Tips of Nickel Silver Wire	1.0 million numbers (176.4 kg)	1. Nickel Silver Wire Dia 2.3 mm of relevant grade 2. Tungsten Carbide Balls	1.9 kg/kg content in the export product 1.02 million Nos.
C1889	Carbon Electrode	1 kg	1. Copper Cathode	1.07 kg/kg content in export product
C1890	Copper Bus Bars	1 kg	1. Copper Cathode / Copper Wire Bar OR Copper Scrap	1.05 kg 1.07 kg
C1891	Aluminium Radiator	1 kg	1. Aluminium Tube 2. Aluminium Foil 3. Aluminium Sheet/ Strips 4. Brazing Flux 5. Plastic tanks (for Top & Bottom of Radiator)	1.02 kg./kg. content in export product 1.02 kg./kg. content in export product 1.03 kg./kg. content in export product 5% of FOB value of export Net to net

C1892	Welded Steel Link Chain	1 MT	1. Copper Electrode 2. Bandshaw Blade	2 kg 2 Mtr.
C1893	Mica Heating Element (electrical heating element)	1 kg	1. Silicon bonded micanite/ Heater Plate-Electrical insulating material. 2. Heating Tape/Wire-Generate Heat by current 3. Aluminized Steel Sheet – resistance to corrosion under high heat 4. Receptacle / Terminal connection between cable and end point	1.05 kg./kg. content in export product 1.02 kg./kg. content in export product 1.05 kg./kg. content in export product Net to net
C1894	Agricultural Tractor	1 No.	A. <u>Assembly / Sub-Assembly/ Components:</u> 1. Air Compressor 2. Air/Fuel/Oil Filter 3. Automotive battery 4. Bearing (All Types other than Engine Bearings) such as ball bearings and Taper/Cylindrical / Needle Roller Bearings 5. Brake Assembly (Primary / Secondary) or components thereof 6. Cab Assembly or Components thereof	

- | | | |
|--|---|--|
| | 24. Power Steering Unit or
Components thereof
25. Power Lift Complete
26. radiator
27. Safety Equipment
a) Mechanical
(Rops, Safety
Belt)
b) Electrical
(Safety Neutral
Switches Safety
Belt Indicator
Switches)
28. Seat Assembly
29. Silencer
30. Tyre / Tubes
31. Wheel Rims
32. Transmission
Complete (constant
mesh/ synchro/ shuttle
/ creeper) or
components thereof
33. Three Point Linkages
(Front / Rear)
34. Turbo-Charger
35. Water Pump or
components thereof
36. Wiring Harness
including Plug Socket | |
|--|---|--|

B. Raw Material:

- | | |
|-------------|---|
| 1. Pig Iron | 1.1 kg./ kg.
content in
export
product |
|-------------|---|

			2. Alloy Steel Rods / Rounds/ Billets	1.1 kg./ kg. content in export product
			3. Hot Rolled / Cold Rolled (Sheets / Coils)	1.1 kg./ kg. content in export product
			4. Terne Coated Steel Sheets	1.05 kg. / kg. content in export product
			5. Plastic / Nylon Formulation in granules / Powder form	1.05 kg. / kg. content in export product
Note: Net content of raw material as per SION shall be of the component manufactured out of this raw material and shall not include components allowed for import.				
C1895	24" (600 mm) complete ceiling fan with Metal Blades	1 No.	1. Super Enamelled Copper Wire / Copper Wire Rod of 8 mm electrolytic Grade	0.214 kg
			2. CRNGO Sheet / Coil 0.5 mm thickness	1.381 kg
			3. Aluminium Alloy	0.776 kg
			4. Ball Bearing Oper Closed 6201 & 6202 or equipment	2 Nos.
			5. M. S. Sheet	0.341 kg
			6. Aluminium Sheet / CRCA Sheet (for Blades of fans)	0.257 kg
			7. Kraft paper	As per packing policy

C1896	Copper Bowls with Lids	1 No.	1. Copper Sheet 2. Copper Pipe of relevant Dimensions	1.05 kg./kg. content in export product 1.01 kg. / kg. content in export product
C1897	Brazed Wheel Chair Components made out of Steel Tube / Section / profile e.g. Frames/ Cross Bar/ Leg Rest/ Arm rest	1 kg	1. Steel Tube / Section / Profile 2. Brazing Wire 3. Brazing Flux	0.978 kg 0.05 kg 0.012 kg
C1898	Valve for LPG Cylinder made of Brass <u>Model NO. M 014 S R</u>	1 No.	1. Brass Rod (Round)	1.23 kg/kg content in the export product
C1899	E.O.T. Crane	1 No.	1. Relevant Welding Wires 2. Bearing Taper Roller/ Spherical Roller Ball Bearing 3. POG 10 D 1024 + FSL Digital Tacho Overspeed Switch combination 4. Twist knot wire wheel Brushes 5. DC Grinding Wheel	2% of Steel to be Welded Net to net Net to net 2% of FOB value
C1900	Fabricated Articles made of SS not elsewhere Specified	1 kg	1. SS Sheet/ wide Coil/ Strips of relevant grade	1.05 kg